

ロックウール吸音板・木毛セメント複合板

ウール ツウイン
高圧ウール ツウイン

屋根30分耐火 指定番号 FP030RF-9174

自然を大切にする

興亜不燃板工業株式会社

ウール ツウィン

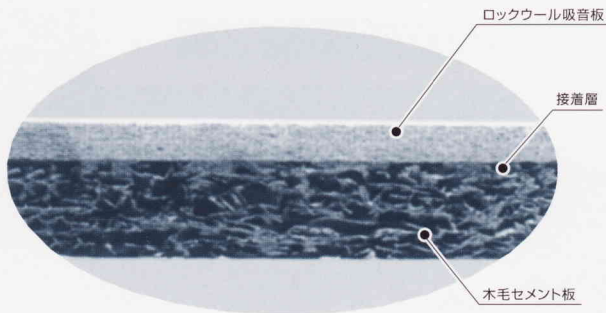
屋根30分耐火 指定番号FPO30RF-9174

ウール ツウィンは木毛セメント板とロックウール吸音板との複合板です。
当社独自の接着剤（無機質）で複合化しており、特に吸音性能、断熱性能に優れた化粧・耐火野地材料です。

製品構成

ロックウール吸音板 (厚9^m/_m)
接着層 (無機質)
木毛セメント板 (厚20、25、30、40、50^m/_m)

複合板



製品規格

厚さ (m/m)	製品構成 (厚)		重 量	
	木毛セメント板	ロックウール	910×1820 ^m / _m	910×2000 ^m / _m
30 ^m / _m	20 ^m / _m	9 ^m / _m	26kg	28kg
35	25	9	28	31
40	30	9	32	35
50	40	9	40	44
60	50	9	48	53

高圧ウールツウィン				
厚 さ	高圧木毛板	ロックウール	重 量	曲げ強度
30~35 ^m / _m	20 ^m / _m	9 ^m / _m	38~43kg	180kg以上
		12		
		15		
35~40 ^m / _m	25 ^m / _m	9 ^m / _m	45~52kg	250kg以上
		12		
		15		

特 長

1) 耐 火

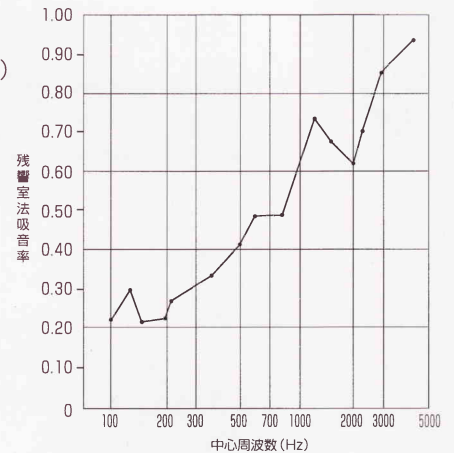
「屋根30分耐火」試験合格

2) 断熱性能 熱抵抗、熱伝導率

厚さ (m/m)	熱抵抗 (m ² h ² C/kcal)	熱伝導率 (kcal/m ² h ² C)
30 ^m / _m	0.42	0.071
35	0.48	0.073
40	0.54	0.074
50	0.63	0.079
60	0.75	0.080

3) 吸音性能 吸音率

ロックウール吸音板 (トラバーチン、厚9^m/_m)



施行方法	残響室法吸音率 (Hz)					
	125	250	500	1000	2000	4000
捨て張り工法	0.32	0.27	0.42	0.58	0.63	0.95

4) 化粧性

ロックウール吸音板化粧面:無地・無塗装
トラバーチン模様・カラー塗装仕上げ

曲げ破壊荷重

厚さ (m/m)	曲げ破壊荷重 (kg)		
	JIS-A1408 3号試験片 (スパン400)	製品巾910mm (スパン600)	製品巾910mm (スパン900)
30 ^m / _m	120	180	121
35	140	211	141
40	170	257	171
50	300	455	303
60	380	575	383

施行標準仕様

1) 耐火性能の区分: 屋根30分耐火

2) 屋根葺材料

金属板

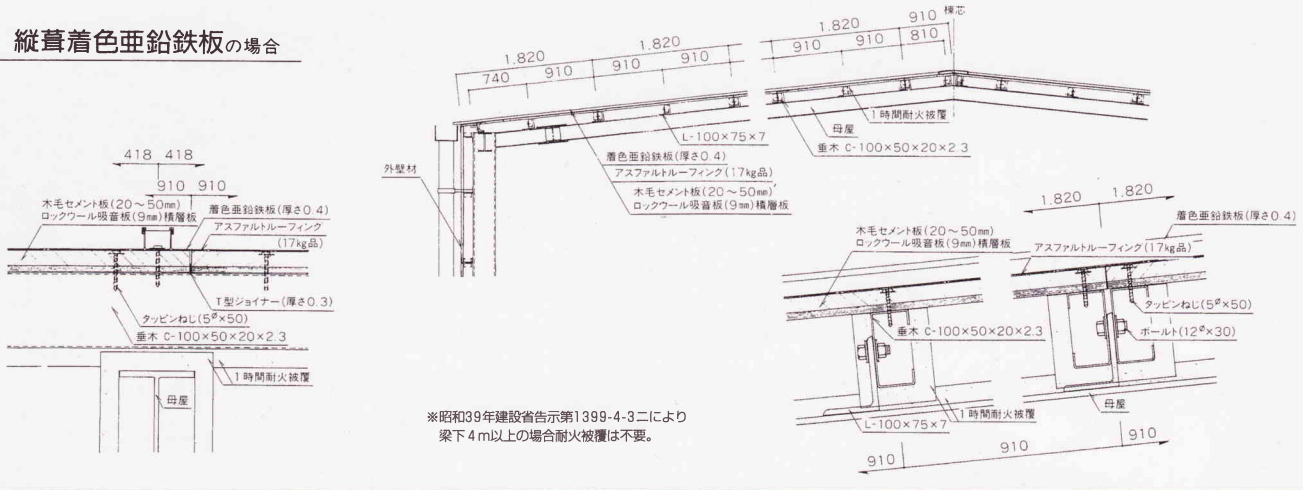
(着色亜鉛板、塩化ビニール樹脂金属、積層板、化粧ステンレス鋼板、銅板、無機質断熱材貼り金属板等不燃認定品の縦葺・横葺屋根材料)

石綿スレート

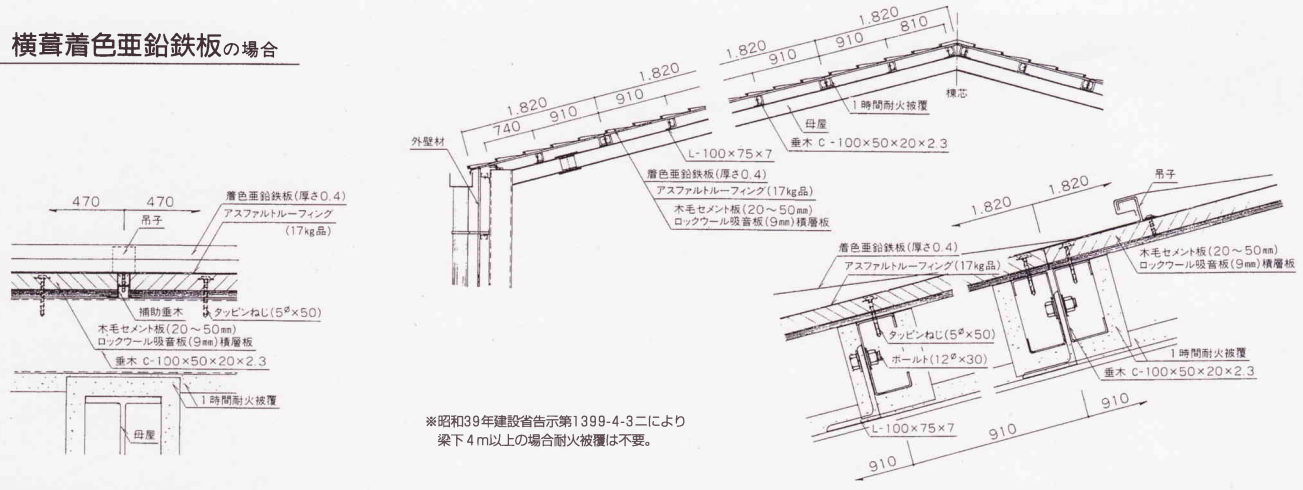
(石綿スレート、化粧石綿スレート等不燃認定品)

3) 実施設計図

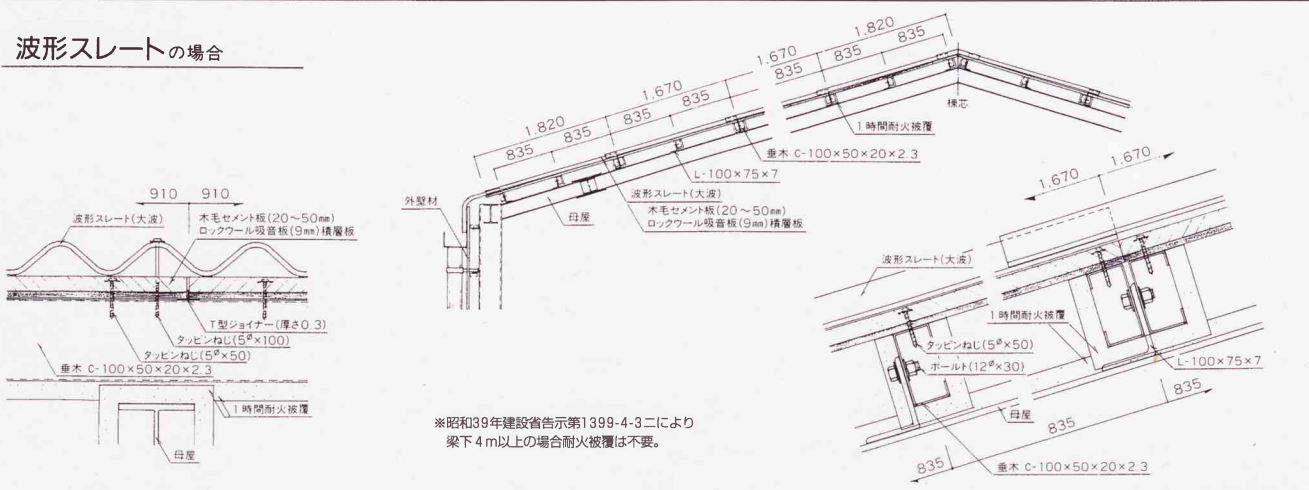
縦葺着色亜鉛鉄板の場合



横葺着色亜鉛鉄板の場合



波形スレートの場合



ウールツウィン

施工仕様

1. 下地

- 1) 母屋は構造耐力上安全なものとする。
- 2) たるき(C100×50×20×2.3mm)の間隔は910mm以内とし、目地部分は二重とする。
- 3) 母屋、たるきには1時間耐火被覆を施す。但し、昭和39年建設省告示第1399-4-3ニの規定に該当する場合は耐火被覆をしなくても良い。

2. 野地板の取り付け

- 1) たるきの上にウールツウィン（ロックウール面が室内側）長手方向がたるきと直交するように敷き並べビス(5φ×50～80mm)間隔を400mmにて取り付ける。長手方向にはT型ジョイナーを使用する。

3. 屋根葺き材

- 1) アスファルトルーフィングを100mm以上重ね敷き込む。
- 2) 屋根葺き材は金属板、スレートいずれでも良い。

留意事項

1. 安全対策を万全にし、野地板施工時は道板を敷きその上を歩行する。
2. ウールツウィンの保管は原則として屋内とする。
3. ウールツウィンの保管はたわみの無いようパレット等を利用し保管する。
4. ウールツウィンの積み重ねは2メートル以内とする。
5. ウールツウィンは水漏れに十分注意する。

JIS表示許可工場 392009 建設省技術評価取得工場 建技評第97109号
建設省準不燃認定 準不燃認定 QM9701.QM9702.QM9059

製造工場



興亜不燃板工業株式会社

本社工場	〒276 0046	千葉県八千代市大和田新田1149-7	TEL 0474 (50) 0001(代)
長柄工場	〒297 0206	千葉県長生郡長柄町山根1985-1	TEL 0475 (35) 5000(代) FAX 0475 (35) 4702